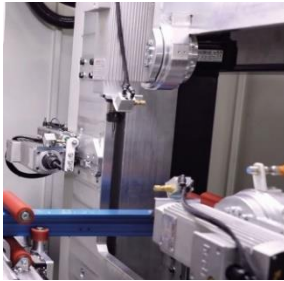


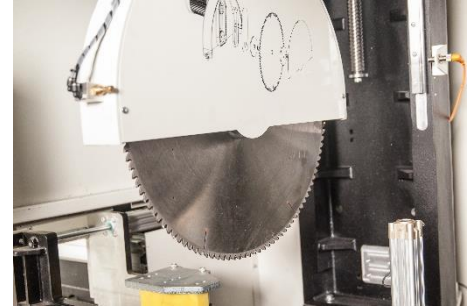
**10 eksenli CNC işleme merkezi olan ALCOR - II C, PVC ve alüminyum profillerin kesim, freze, su tahliye kanallı açma, delme, markalama işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri sayesinde ALCOR - II C, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.**



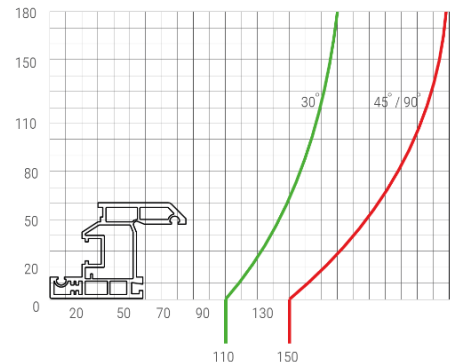
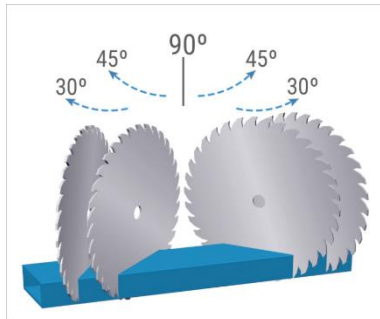
Farklı açılarda konumlanabilen ve işlem yapabilen 4 adet spindle motoru, profilin 4 yüzeyinde sınırsız işlem yapabilme imkânı sunar. Üst spindle  $0^\circ - 45^\circ$  açıları arasındaki her açıda işlem yapabilirken, ön spindle  $45^\circ - 135^\circ$  açıları arasındaki tüm açılarda işlem yaparak profil üzerinde işlem esnekliği sağlar.



10 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı makinenin en verimli şekilde kullanılmasına imkan sağlar.



$30^\circ$  ile  $150^\circ$  arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testereye sahip kesim ünitesi, kullanıcılara geniş kesim aralığı sunar.



<b>EKSEN MESAFELERİ</b>	
X Ekseni (Boyuna)	min 270 mm / max 3000 mm
Y Ekseni (Yatay)	min 30 mm / max 150 mm
Z Ekseni (Dikey)	min 30 mm / max 180 mm
SR Ekseni (Sürücü robot)	min 1200 mm / max 6500 mm
TZ Ekseni (Kesim ünitesi dikey hareketi)	270 mm
TA Ekseni (Kesim ünitesi dönme hareketi)	122°
GrY Ekseni (Gripper yatay)	117 mm
GrZ Ekseni (Gripper dikey)	115 mm
A1 Ekseni (Üst spindle hareketi)	112°
A2 Ekseni (Ön spindle hareketi)	157°
<b>POZİSYONLAMA HIZI</b>	
X Ekseni (Boyuna)	64 m/dk
Y Ekseni (Yatay)	64 m/dk
Z Ekseni (Dikey)	40 m/dk
TZ Ekseni (Kesim ünitesi dikey hareketi)	23 m/dk
TA Ekseni (Kesim ünitesi dönme hareketi)	48 m/dk
SR Ekseni (Sürücü robot)	130 m/dk
<b>KESİM ÜNİTESİ</b>	
Kesim açıları	30° / 150°
Testere çapı	550 mm
90°'de maksimum profil kesim ölçüleri (genişlik / yükseklik)	150 mm / 180 mm
Testere motoru gücü	3kW - 4HP
<b>İŞLEME ÜNİTESİ</b>	
Üst spindle açıları	0° / 45°
Ön spindle açıları	45° / 135°
Fan soğutmalı spindle	4
Maksimum güç	3 kW
Maksimum hız	18000 rpm
Takım tutucu	ER 20
Maksimum işleme ünitesi	4
<b>BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ</b>	
Minimum profil besleme uzunluğu	1200 mm
Maksimum profil besleme uzunluğu	6500 mm
Minimum profil boşaltma uzunluğu	270 mm
Profil yükleme kapasitesi	10
Otomatik fire tahliye ünitesi	•
<b>GRIPPER EKSEN MESAFELERİ</b>	
GrY Ekseni (Gripper yatay) min. / maks.	20 mm / 117 mm
GrZ Ekseni (Gripper dikey) min. / maks.	20 mm / 115 mm
<b>KONTROL ÜNİTESİ</b>	
Endüstriyel PC - Dokunmatik ekran	15"
Uzaktan bağlantı	•
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Barkod okuyucu	•
Kesim listesi datası ile uyumluluk	•
CAM programları ile uyumluluk	○
<b>OPERASYONEL ALAN</b>	
X ekseninde otomatik mengene pozisyonlama	•
İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•

# ALCOR – II C

CNC Kontrollü Profil Kesim ve İşleme Merkezi (10 Eksen)



• Dahil

○ Opsiyon



[www.ozcelik.com](http://www.ozcelik.com)

Bu dokümanda ki ürün bilgileri, tanımları ve görselleri tanıtım amaçlı kullanıldığından, Özçelik önceden bildirimde bulunmaksızın ürünlerin bilgilerinde, tanımlarında ve görsel değişikliklerinde değişiklik ve yenilik yapma hakkını saklı tutar.