



4 eksenli CNC işleme merkezi olan GARNET, -90 / +90 açıları arasındaki her açıda işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (510 mm x 225 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.



Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET, sahip olduğu 8,0/9,6 kW gücündeki otomatik takım değiştirmeli spindle motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakırken, 5 mm kalınlığa kadar çelik profillerde operasyon yapabilme imkânı sağlıyor.



Eksenlerde yüksek ilerleme hızına sahip olması ve köprü ile birlikte hareket eden dahili otomatik 10'lu şemsiye tip takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor.



Mengenelerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabilen GARNET, kullanıcısının iş yükünü tamamen üzerine alıyor.



Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenirken hassas çalışma ömrünü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengene adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.

**İŞLEME MESAFELERİ**

X Eksen (Boyuna)	6000 mm
Y Eksen (Yatay)	510 mm
Z Eksen (Dikey)	225 mm
A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90° / +90°

**POZİSYONLAMA HIZI**

X Eksen (Boyuna)	90 m/dk
Y Eksen (Yatay)	64 m/dk
Z Eksen (Dikey)	60 m/dk

**SPINDLE**

Maksimum güç	8/9.6 kW
Maksimum rotasyon hızı	24000 rpm
Takım tutucu	ISO 30
Soğutma tipi	Electric Fan

**TAKIM MAGAZİNİ**

Otomatik şemsiye tipi takım magazin sistemi	•
Yüklenebilir maksimum takım sayısı- Şemsiye tipi	10
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	180 mm

**DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ**

Adaptörlü kılavuz çekme	M8
Spiral enterkolasyonlu	o

**İŞLENEBİLİR YÜZEYLER**

Direk takım ile (üst yüzey, yan yüzeyler, kafalar)	5
Testere ile (üst yüzey, kafalar)	3

**PROFİL POZİSYONLAMA**

Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	•
---	---

**KONTROL ÜNİTESİ**

Dokunmatik ekran	15" HMI
Uzaktan bağlantı	•
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Barkod okuyucu	o
Akıllı CAM post prosesör entegrasyonu	•

**OPERASYONEL ALAN**

Mengeneler, standart adet	7
Mengeneler, maksimum adet	9
X ekseninde otomatik mengene pozisyonlama	•
İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•

• Dahil

o Opsiyonel