

# GARNET XS

CNC Kontrollü Profil İşleme Merkezi (3 + 1 Eksen)



3+1 eksenli CNC işleme merkezi olan GARNET XS, -90, 0 ve +90 sabit açılarında işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum ve PVC profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (300 mm x 265 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.



Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET XS, sahip olduğu 5,5 kW gücündeki otomatik takım değiştirmeli spindle motoru sayesinde gücü ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.



Dahili 8+1'li otomatik takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor.



Mengenelerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabilen GARNET XS, kullanıcısının iş yükünü tamamen üzerine alıyor.



Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenirken hassas çalışma ömrünü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengine adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkanı sunuyor.



[www.ozcelik.com](http://www.ozcelik.com)

### İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	3000 mm
Y Eksen (Yatay)	300 mm
Z Eksen (Dikey)	265 mm
Açılı kafa ile sabit açılar	-90°   0   +90°

### POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	127 m/dk
Y Eksen (Yatay)	40 m/dk
Z Eksen (Dikey)	10 m/dk

### SPINDLE

Maksimum güç	5.5 kW
Maksimum rotasyon hızı	24000 rpm
Takım tutucu	ISO 30
Soğutma tipi	Electric Fan

### TAKIM MAGAZİNİ

Otomatik sabit takım magazin sistemi	●
Yüklenebilir maksimum takım sayısı- Sabit	8 + 1
Otomatik şemsiye tipi takım magazin sistemi	○
Yüklenebilir maksimum takım sayısı- Şemsiye tipi	10 + 1
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum Testere çapı	150 mm

### DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ

Adaptörlü kılavuz çekme	M8
Adaptörsüz kılavuz çekme	○

### İŞLENEBİLİR YÜZEYLER

Direk takım ile (üst yüzey, yan yüzeyler, kafalar)	5
Testere ile (üst yüzey, kafalar)	3

### PROFİL POZİSYONLAMA

PNömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	●
---	---

### KONTROL ÜNİTESİ

Dokunmatik ekran	15" HMI
Uzaktan bağlantı	●
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	●
Barkod okuyucu	○
Endüstriyel PC	○
Akıllı CAM post prosesör entegrasyonu	●

### OPERASYONEL ALAN

Mengeneler, standart adet	4
Mengeneler, maksimum adet	6
X ekseninde otomatik mengene pozisyonlama	●
İşleme alanında otomatik yağlama	●
Tam koruyucu kabin	●
Yan tüneller	○

● Dahil

○ Opsiyonel